

Lageroptimierung durch mobile Datenerfassung

Kopierer-Welt holt mit Sage 100 und MDE das eigene Lager in die digitale Welt.

„Durch den Einsatz der MDE-Geräte sparen wir hier pure Manpower und mit dem vorhandenen Personal schaffen wir jetzt deutlich mehr.“

Joachim Ketzer, Prokurist Kopierer-Welt GmbH



Spezielle Anforderungen an ein ERP-System

Kopierer-Welt suchte eine Lösung, die die Warenwirtschaft, Ersatzteil- und Kundenverwaltung sowie Abrechnung integriert. Die Prozesse im Warenlager stellten dabei wegen der Größe, Kapazität und immensen Warenbewegungen eine besondere Herausforderung dar.



Effiziente Gesamtlösung mit Sage 100

Die mobile Datenerfassung bietet vom Wareneingang über Umlagerung und Kommissionierung bis hin zur Inventur und Picklisten für den Versand alles in einer Hand. Durch eine Sonderprogrammierung für seriennummernpflichtige Artikel ist darüber hinaus auch die Lagerbuchhaltung in die Gesamtlösung eingebunden.



Hohe Zeitsparnis und geringe Fehlerquote

Seit dem Upgrade auf die Sage 100 hat Kopierer-Welt komplettete Einsicht in seine Unternehmensdaten und so die Möglichkeit, das Unternehmen zielgerichtet zu steuern:

- Durch den Wegfall der manuellen Erfassung und gedruckten Lieferscheine werden alle Lagerbestände korrekt erfasst und aufwendige Suchen entfallen
- Die Fehlerquote im Warenlager ist dank Sage 100 mit mobiler Datenerfassung quasi auf Null gesunken
- Aufwendige Schulungsmaßnahmen gehören nun, dank der intuitiven und strukturierten Bedienoberfläche der MDE-Geräte, der Vergangenheit an

Kunde
Kopierer-Welt GmbH

Standort
Langenfeld

Branche
Elektronik

Produkt
Sage 100 inkl. MDE und xRM

kopiererwelt

Über Kopierer-Welt
Moderne Bürokommunikation, die umweltfreundlich und dazu noch preiswert ist. Seit mehr als 25 Jahren ist Kopierer-Welt der Ansprechpartner, wenn es um neuwertige Kopiersysteme aller Art geht.